

BRASS RODS_INDUSTRY SUPERMETAVIT[®]



Barres en laiton au plomb
pour le décolletage de haute performance



SUPERMETAVIT®



L'EXIGENCE DE LA HAUTE PRECISION

SUPERMETAVIT® est une gamme de barres en laiton au plomb spécialement élaborée pour répondre aux exigences du décolletage à grande vitesse.

L'utilisation des barres **SUPERMETAVIT®** est particulièrement recommandée pour la fabrication en série de pièces en laiton très précises, destinées principalement à la connectique, la micromécanique, l'électronique, l'appareillage électrique et aux pointes de stylo à bille.

SUPERMETAVIT® est le résultat des recherches menées par KME BRASS RODS DIVISION dans le domaine de l'usinage à grande vitesse afin d'optimiser les process de fabrication de l'industrie du décolletage de haute précision.



L'ASSURANCE D'UNE EXCELLENTE USINABILITE

Les barres **SUPERMETAVIT®** se distinguent par leur qualité, les avantages qu'elles procurent et les services qu'elles offrent.

➔ QUALITE

La qualité des barres **SUPERMETAVIT®** se caractérise par :

- un alliage spécialement conçu pour le décolletage à grande vitesse,
- une distribution homogène des nodules de plomb dans le laiton facilitant le fractionnement des copeaux,
- des tolérances dimensionnelles rigoureuses sur toute la longueur de la barre,
- une excellente rectitude des barres,
- un appointage et un chanfreinage des extrémités très soignés,
- un état de surface parfaitement lisse et brillant.

➔ AVANTAGES

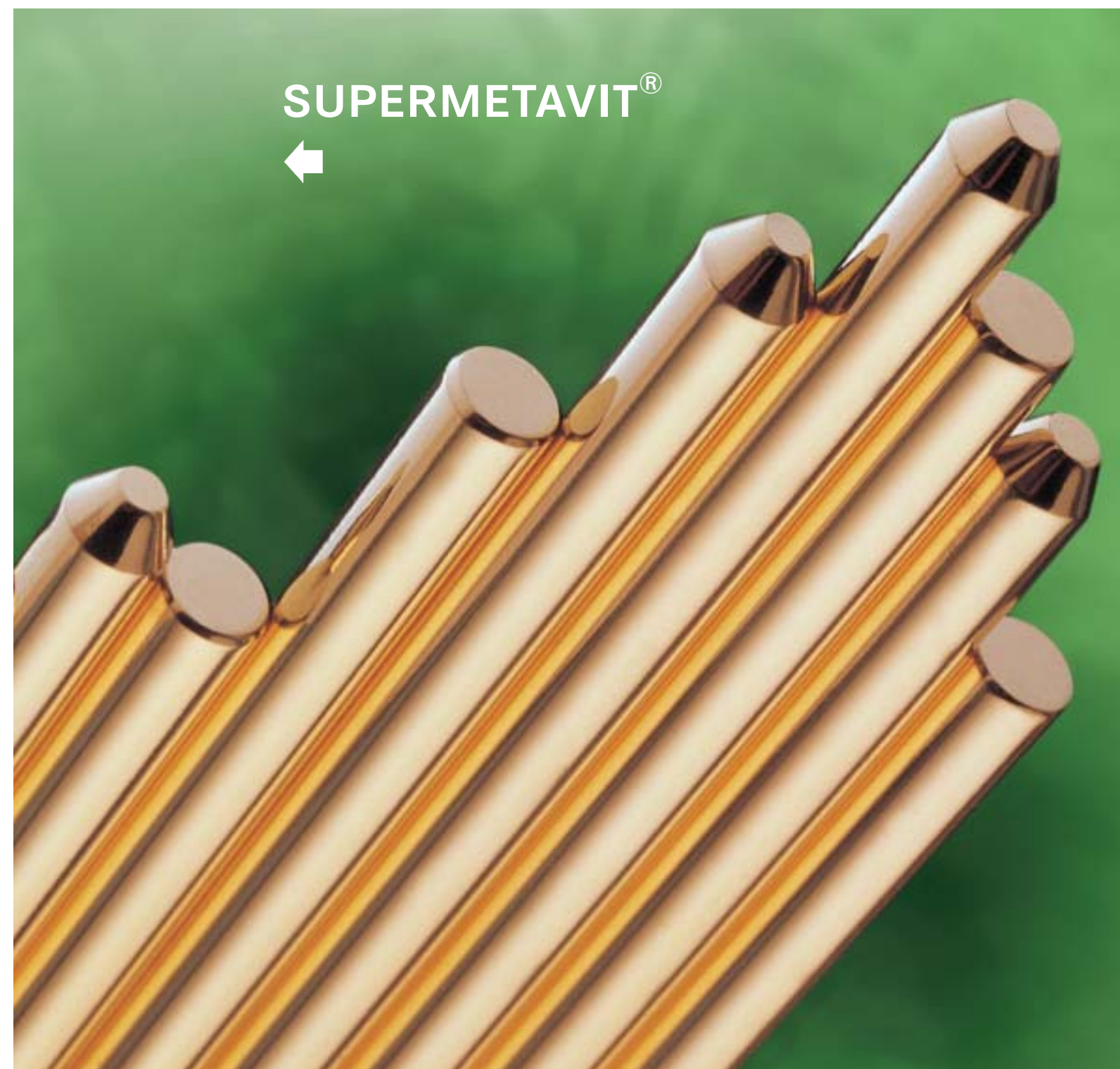
Les avantages liés aux barres **SUPERMETAVIT®** sont :

- l'augmentation de la vitesse de coupe,
- la diminution de l'usure des outils de coupe,
- l'amélioration de l'état de surface des pièces usinées.

➔ SERVICES

Les services offerts par les barres **SUPERMETAVIT®** reposent sur :

- une assistance technique,
- des stocks permanents,
- un réseau de distribution et de commercialisation important en Europe et plus particulièrement en France et en Italie.



SUPERMETAVIT®



LA GAMME

DESIGNATION DE L'ALLIAGE

Désignation de KME	Norme	
	EN 12164	ASTM
SUPERMETAVIT®	CW614N (CuZn39Pb3)	C38500

Le laiton au plomb **SUPERMETAVIT®** est un alliage spécialement conçu pour le décolletage à grande vitesse.

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

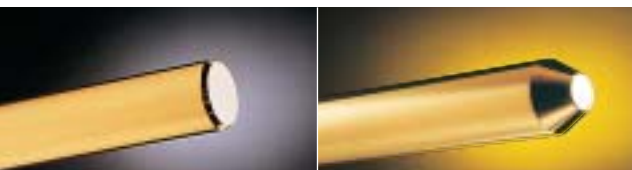
Etat métallurgique		R500
Charge de rupture Rm (N/mm ²)		min. 500
Limite élastique Rp 0,2 (N/mm ²)		≈ 430
Allongement A (%)		≈ 6
Dureté HB		≈ 150

MICROSTRUCTURE

La microstructure des barres **SUPERMETAVIT®** se caractérise par une répartition équilibrée entre les phases alpha et beta ainsi qu'une fine distribution des nodules de plomb.

Répartition des nodules de plomb





➔ DIAMETRES ET TOLERANCES DIMENSIONNELLES

Diamètre	Tolérance		Ovalisation
(mm)	(mm)	EN 12164 Classe	(mm)
$2,0 \leq D \leq 3,0$	+ 0,0 - 0,025	B / h9	$\leq 0,005$
$3,0 < D \leq 6,0$	+ 0,0 - 0,030	B / h9	$\leq 0,005$
$6,0 < D \leq 10,0$	+ 0,0 - 0,036	B / h9	$\leq 0,008$
$10,0 < D \leq 13,0$	+ 0,0 - 0,043	B / h9	$\leq 0,008$

A l'intérieur d'un même conditionnement la variation des diamètres est inférieure à 0,010 mm.

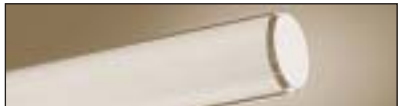

➔ TOLERANCES SUR LA RECTITUDE

Diamètre	Tolérance		
	(mm)	h1 par mètre	h2 par 400 mm
$2,0 \leq D \leq 10,0$	$\leq 0,5$ mm	$\leq 0,4$ mm	$\leq 0,5$ mm
$10,0 < D \leq 13,0$	$\leq 1,0$ mm	$\leq 0,6$ mm	$\leq 0,5$ mm

➔ LONGUEUR DES BARRES ET TOLERANCE

Diamètre	Longueur	Tolérance
(mm)	(mm)	(mm)
$2,0 \leq D \leq 13,0$	3000	+ 5,0 / - 0,0

➔ EXTREMITES DES BARRES

	
Diamètre du chanfrein	Diamètre de la pointe
$0,85 * D \leq d \leq 0,95 * D$	$0,6 * D \leq d \leq 0,8 * D$

D : diamètre de la barre
d : diamètre du chanfrein ou de la pointe



➔ CARACTERISTIQUES DE L'ETAT DE SURFACE

Les barres **SUPERMETAVIT®** présentent un aspect de surface parfaitement lisse et brillant, exempt d'oxydation superficielle. Chaque barre est contrôlée par courant de Foucault.

➔ CONDITIONNEMENTS & TRAÇABILITE

Les barres **SUPERMETAVIT®** sont emballées dans des caisses en bois ou conditionnées en fardeaux de 500 kg. Pour tout autre conditionnement, contacter le réseau commercial.

Remarque : la variation des diamètres des barres dans un même conditionnement est inférieure à 0,010 mm.

La traçabilité des produits est assurée par une étiquette spécifique accompagnant chaque conditionnement.

SUPERMETAVIT®



LE RESEAU DE DISTRIBUTION EN FRANCE

Tréfinmétaux

110, Av. du Mont-Blanc
BP 21
F-74951 Scionzier cedex
FRANCE
Tel. +33 (0)4 50 98 04 44
Fax +33 (0)4 50 98 25 45

Tréfinmétaux

665, Av. du Breuil
Technoland BP 22
F-25461 Etupes cedex
FRANCE
Tel. +33 (0)3 81 94 25 07
Fax +33 (0)3 81 94 09 26

Tréfinmétaux

11, rue Félix Brun
F-69007 Lyon
FRANCE
Tel. +33 (0)4 37 65 19 41
Fax +33 (0)4 37 65 19 40

Tréfinmétaux

rue Jean-Jaurès
BP 8
F-80520 Woincourt
FRANCE
Tel. +33 (0)3 22 30 03 53
Fax +33 (0)3 22 30 15 25

Tréfinmétaux

74, rue Ambroise Croizat
BP 124
F-93204 Saint-Denis cedex 1
FRANCE
Tel. +33 (0)1 48 13 29 38
Fax +33 (0)1 48 13 29 27

Marty

Z.I. de la Maladière
13, rue Jumel - BP 16
F-74301 Cluses
FRANCE
Tel. +33 (0)4 50 96 00 03
Fax +33 (0)4 50 98 96 19





TREFIMETAUX S.A.

Brass Rods Division

Service commercial

11 bis, rue de l'Hôtel de Ville

F-92411 Courbevoie cedex

FRANCE

Tel. +33 (0)1 47 89 69 00

Fax +33 (0)1 47 89 69 72

brass.rods@kme.com

www.trefimetaux.com

www.thecopperlink.com