

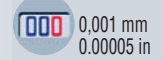
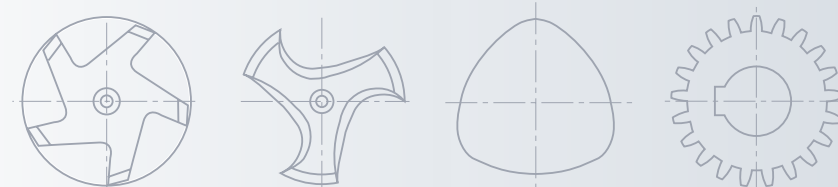
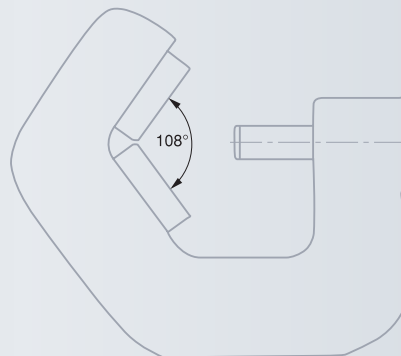
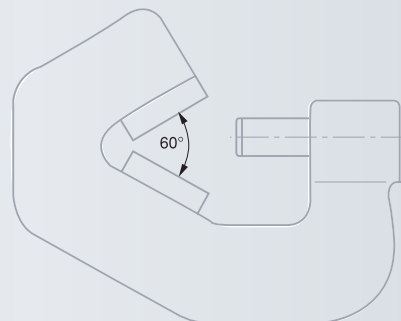
Micromètres à faces de mesure prismatiques

Mesurent les outils à nombre impair de dents tels que les fraises, les alésoirs ou les tarauds ainsi que les arbres cannelés et les polygones. Déterminent les erreurs de circularité sur des pièces cylindriques. Angle d'ouverture du prisme adapté aux outils à 3 ou 5 dents.

Modèles MICROMASTER



No				
	mm		in	
<i>Outils à 3 dents (60°)</i>				
06030087	1 ÷ 7	0.04 ÷ 0.27		
06030088	5 ÷ 20	0.20 ÷ 0.80		
06030089	20 ÷ 35	0.80 ÷ 1.38		
06030090	35 ÷ 50	1.38 ÷ 1.97		
06030091	50 ÷ 65	1.97 ÷ 2.56		
06030092	65 ÷ 80	2.56 ÷ 3.15		
<i>Outils à 5 dents (108°)</i>				
06030093	1 ÷ 7	0.04 ÷ 0.27		
06030094	5 ÷ 25	0.20 ÷ 0.98		
06030095	25 ÷ 45	0.98 ÷ 1.77		
06030096	45 ÷ 65	1.77 ÷ 2.56		
06030097	65 ÷ 85	2.56 ÷ 3.35		
06030098	85 ÷ 105	3.35 ÷ 4.13		



Modèles ISOMASTER AS



DIN 863 T3
(forme D 10)
NF E 11-090

0,01 mm

Métal dur

Angle d'ouverture
du prisme:
60° pour outils à
3 dents, 108° pour outils à
5 dents

0,75 mm pour
outils à 3 dents et
0,559 mm pour
outils à 5 dents

Max. 10 N

Etui synthétique

Numéro
d'identification

Déclaration
de conformité



N°



mm

Outils à 3 dents (60°)

00410001	1 ÷ 7
00410002	5 ÷ 20
00410003	20 ÷ 35
00410004	35 ÷ 50
00410005	50 ÷ 65
00410006	65 ÷ 80

Outils à 5 dents (108°)

00410101	1 ÷ 7
00410102	5 ÷ 25
00410103	25 ÷ 45
00410104	45 ÷ 65
00410105	65 ÷ 85
00410106	85 ÷ 105



Acier trempé

Avec flasque de
protection à partir
de la dimension
nominale de 20 mm.
Diamètre effectif gravé sur
la face frontale

Numéro
d'identification

Déclaration
de conformité

Etalons de réglage cylindriques



N°



mm

µm

µm

00440001	5	0,5	—
00440002	20	0,7	1
00440003	25	0,7	1
00440004	35	1	1
00440005	45	1,2	1,5
00440006	50	1,2	1,5
00440007	65	1,5	1,5
00440008	85	2	2