

Nouveaux Sticks Loctite® pour l'étanchéité des plans de joint et la fixation des emmanchements

Nouveau



Fixation Joints Découpés ■ Loctite® 534

- Maintien des joints pré-découpés

Applications types :

Toutes applications dans l'industrie et l'automobile pour le maintien de joints pré-découpés pendant l'assemblage.



Etanchéité Plane ■ Loctite® 548

- Joint de résistance moyenne
- Plans de joints rigides acier et aluminium
- Résistance à l'huile

Applications types :

Recommandé sur les surfaces métalliques et les plans de joint rigides tels que par exemple pour les compresseurs, les boîtes de vitesses, les boîtes à engrenages, les carters moteurs.



Fixation des Emmanchements ■ Loctite® 668

- Résistance moyenne
- Supporte des charges importantes et élimine le fretting
- Collage des assemblages cylindriques (Avec jeu, pressé collé ou fretté collé)

Applications types :

Recommandé pour tous types d'applications de fixation d'emmanchements lorsqu'une résistance moyenne est requise.

Informations produits

N° Prod.	Nom du Produit	Condt.	Code IDH F/B	Code IDH CH
248	Freinage Filetage Résistance moyenne	Bliester 9 g Display 19 g*	540497 540475	632560 632562
268	Freinage Filetage Haute résistance	Bliester 9 g Display 19 g*	540901 540909	632564 632565
561	Etanchéité Raccords	Bliester 19 g Display 19 g	540915 540922	632567 632566
534	Fixation Joints Découpés	Bliester 9 g Display 19 g	705072 705077	- 705091
548	Etanchéité Plane	Bliester 9 g Display 18 g	705094 704974	- 705001
668	Fixation des Emmanche- ments	Bliester 9 g Display 19 g	705003 705055	721760 704931
8060	Anti-Seize Aluminium	Bliester 20 g Display 20 g	525357 525115	631439 525114
8065	C5-A® Anti-Seize cuivre	Bliester 20 g Display 20 g	525393 525382	631440 631441

* Boite présentoir d'expédition

Comment utiliser les sticks Loctite®

Etape n° 1



- Enlever le bouchon

Etape n° 2



- Tourner jusqu'à ce que 3 mm de produit apparaissent

Etape n° 3



- Différente pour chaque application

Etape n° 4



- Remettre le bouchon après utilisation

534 Fixation Joints Découpés : ■ Loctite® 534



- Déposer sur une des surfaces planes

548 Etanchéité Plane : ■ Loctite® 548



- Recouvrir complètement la surface plane

668 Fixation des Emmanchements : ■ Loctite® 668



- Déposer sur l'une ou les deux surfaces

Autres Freinage, Etanchéité raccords et Anti-Seize :

- Loctite® 248 et 268
- Loctite® 561
- Loctite® 8065 et 8060



- Déposer sur la pièce. Remplir le filetage complètement.

Pour plus d'informations sur ces produits, veuillez vous reporter aux fiches techniques ou contacter votre représentant local.



Henkel Loctite France
10, Ave Eugène Gazeau – BP 40090
60304 Senlis Cedex
Tél. 03 44 21 66 00
Fax 03 44 21 66 98
www.loctite.fr

**Henkel Technologies
Henkel Belgium s.a.**
Avenue du Port 16 · BE-1080 Bruxelles
Tél. +32 2 421 25 55
Fax +32 2 421 25 99
www.loctite.be

Henkel & Cie AG Division Loctite
Hardstraße 55
CH-4133 Pratteln 1
Tél. +41 61 825 7000
Fax +41 61 825 7303
www.loctite.ch

LOCTITE®



Du nouveau dans les Sticks Loctite®
Les tout terrain au format poche !



Utilisés et approuvés durant le Dakar 2005 !



Sticks Loctite®

Henkel, toujours à la pointe de la recherche & développement de la technologie des sticks, propose désormais 3 nouvelles références en complément de celles existantes.

Ces nouveaux sticks offrent toujours les mêmes avantages :

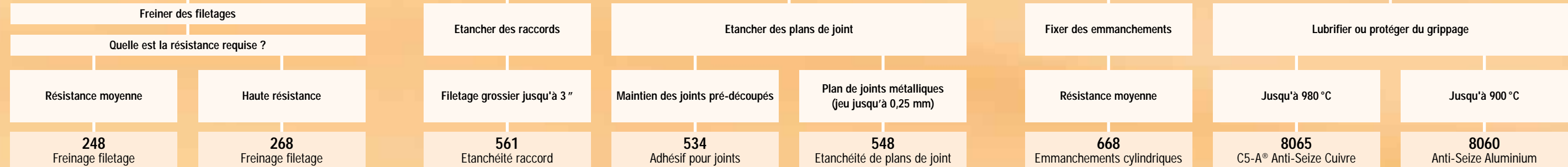
- Ne fuient pas, ne coulent pas ou ne se répandent pas
- Laissent propres les boîtes à outils, les établis et les mains
- Rapides et faciles d'utilisation
- Formule solide : important pour des utilisations à la verticale



Même formule
Nouveau format



Quelle est votre application ?



Solution

Taille du filetage jusqu'à M 50	Taille du filetage jusqu'à M 50	Matériau à étancher Métal	Type de joint Rigide ou souple	Type de joint Rigide	Matériaux à assembler Métal	Couleur Cuivre	Couleur Gris
Temps de prise à 22 °C 6 h	Temps de prise à 22 °C 24 heures	Etanchéité imm. basse pression oui	Etanchéité immédiate Excellente	Etanchéité immédiate Excellente	Temps de prise 30 min	Charges solides lubrifiantes & additifs Cuivre et graphite	Charges solides lubrifiantes & additifs Aluminium et graphite
Couple de rupture - Boulons M10 19 Nm	Couple de rupture - Boulon M10 25 Nm	Résistance au désassemblage Faible	Résistance à l'huile et eau/glycol Bonne	Résistance à l'huile et eau/glycol Bonne	Jeu diamétral jusqu'à 0,5 mm	Classe N.L.G.I. 1	Classe N.L.G.I. 0
Température maximum + 150 °C	Température maximum + 150 °C	Température maximum + 150 °C	Température maximum NC	Température maximum + 150 °C	Température maximum + 150 °C	Plage de températures - 30 à + 980 °C	Plage de températures - 30 à + 900 °C
Conditionnements Sticks 9 et 19 g	Conditionnements Sticks 9 et 19 g	Conditionnements Stick 19 g	Conditionnements Sticks 9 et 19 g	Conditionnements Sticks 9 et 18 g	Conditionnements Sticks 9 et 19 g	Conditionnements Stick 20 g	Conditionnements Stick 20 g

Exemples d'applications



Loctite® 248

S'utilise sur tous types d'éléments filetés métalliques.

Recommandé pour des applications que l'on doit désassembler sur machines outils et presses, pompes et compresseurs, écrous de montages, boîtes de vitesses.



Loctite® 268

S'utilise sur tous types d'éléments filetés métalliques.

Recommandé pour des applications ne nécessitant pas de démontage fréquent : boulons de suspension, moteur de transmission et supports de pompes, boulons et goujons de chapeaux de paliers.



Loctite® 561

Recommandé sur tous types de filetages métalliques grossiers où l'on souhaite désassembler.

Idéal pour une vaste gamme d'industries, incluant les procédés chimiques, le traitement des eaux usées et l'automobile.



Loctite® 534

Adhésifs / joints pour le maintien des joints pré-découpés pendant l'assemblage.

Peut être appliqué sur tous joints caoutchouc, liège, papier et métal.



Loctite® 548

Recommandé pour tous types de plans de joints rigides en fer, acier et aluminium, par exemple dans les compresseurs, boîtes de vitesses ou à engrenages et carters.



Loctite® 668

Recommandé pour les assemblages cylindriques métalliques.

S'utilise pour la fixation de cannelures usées et clavettes ainsi que pour le collage avec jeu de pièces telles que roulements, bagues, cônes etc.



Loctite® 8065 C5-A®

Anti-Seize cuivre pour les vis, écrous, raccords filetés, échangeurs de chaleur etc.

Peut être déposé sur les boulons d'échappement, d'étriers de freins, boulonnerie sur réseau vapeur etc.



Loctite® 8060

Anti-Seize aluminium pour les écrous, vis, raccords filetés, échangeurs de chaleur etc.

Peut être déposé sur des moyeux de roues, des axes de charnière de fours industriels, tous systèmes de levage (chariots élévateurs...).